

V-7 Valves

Installation et Pièces



LIQUID CONTROLS

Une entreprise IDEX Energy & Fuels

V7 Valves IOM et Pièces

WWW.LCMETER.COM

INSTALLATION: M400-10: V2: 03/17

TABLE DES MATIÈRES

Description	Page
Informations générales	2
Description de la classe d'application	2
Spécifications.....	3
Fonctionnement des soupapes V-7.....	3
Accessoires.....	4
Nouvelles installations.....	5
Installations de modernisation	5-7
Réglage du temps de maintien	8
Réglage de la fermeture à zéro.....	9
Démontage	10-11
Remontage	11
Éclaté des pièces	12-15



AVERTISSEMENT

- Avant d'utiliser ce produit, lire et comprendre les instructions.
- Conserver ces instructions pour usage référence.
- Tous les travaux doivent être effectués par un personnel qualifié formé à l'application, l'installation et la maintenance appropriées des équipements et/ou systèmes, conformément à tous les codes et règlements applicables.
- Le non-respect des instructions énoncées dans cette publication pourrait entraîner des dommages matériels, des blessures corporelles ou des décès dus à un incendie et/ou une explosion, ou d'autres dangers pouvant être associés à ce type d'équipement.

MISES À JOUR DES PUBLICATIONS ET TRADUCTIONS

Les versions anglaises les plus récentes de toutes les publications de Liquid Controls sont disponibles sur notre site web www.lcmeter.com. Il est de la responsabilité du distributeur local de fournir la version la plus récente des manuels, instructions et fiches techniques LC dans la langue

du pays ou la langue de l'utilisateur final vers lequel les produits sont expédiés. Si vous avez des questions concernant la langue des manuels, instructions ou fiches techniques LC, veuillez contacter votre distributeur local.

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Les vannes Liquid Controls V-7 sont conçues pour une large gamme d'applications et de débits, avec une perte de charge minimale. Une ingénierie et une construction soignées garantissent un fonctionnement fluide, précis et contrôlé.

Les vannes à piston à commande mécanique de la série V-7 sont disponibles en tailles 1½" et 2", et sont conçues pour être montées sur la sortie du compteur afin d'assurer une étanchéité parfaite avec un fonctionnement doux et facile, quelle que soit la pression de ligne du système. Les vannes peuvent être actionnées manuellement ou connectées via une liaison mécanique à un compteur pré-réglé sur le débitmètre pour une fermeture mono-étagée (pour applications à faible débit) ou une fermeture bi-étagée avec période de maintien pour éliminer les coups de bélier. Les vannes peuvent être indexées par incréments de 90° pour une sortie orientée vers le haut, le bas ou sur le côté.

Les vannes de la série V-7 offrent l'avantage important d'une conception à amortisseur équilibré en pression qui garantit une réponse précise de la vanne et une fermeture douce à l'arrêt. Le fonctionnement est doux et facile quelle que soit la pression de ligne, car les forces vectorielles sont dirigées à angle droit par rapport au mécanisme d'ouverture de la vanne et ne s'y opposent jamais.

Selon le pré-réglage, la vanne peut fonctionner soit comme une vanne bi-étagée avec période de maintien à l'arrêt, soit comme une vanne mono-étagée avec arrêt brusque. Les vannes mono-étagées sont recommandées lorsque les débits d'application sont faibles.

Description de la classe d'applications	Class Number
Produits pétroliers raffinés	1
Carburéacteur et carburant d'aviation	2
Variété de produits incluant : sucres liquides, édulcorants, sirops et huiles végétales	3
Eaux traitées et solvants là où aucun métal rouge n'est autorisé	4
Solvants chlorés	7
Liquides à pH acide incluant : nitrique, phosphorique, acides acétiques glacials, jus citriques et vinaigre	8
Pétrole brut	14
Produits latex à base d'huile et à base d'eau, polyester, résines, herbicides et azote engrais	15
General Solvents, alcool à 200 proof	16
Service de compteur d'eau pour procédés discontinus	20
Liquides à pH alcalin, incluant : produits latex, adhésifs et engrais liquides	27
Herbicides	30
Solutions d'hydroxyde de sodium, pétrole brut à haute teneur en soufre huile, et liquides à pH alcalin	37

SPÉCIFICATIONS

Modèle	Matériau du corps & du joint	Raccord Brides	Pression de service	Classe d'application*
V-7 (Série A2600) Utilisé avec les débitmètres M-5, M-7 et M-10			150 psi (10,3 bar)	
A2621	Aluminium avec joint en Viton	1½" & 2"	150 psi (10,3 bar)	1, 2, 14
A2623	Aluminium avec joint en Téflon	1½" & 2"	150 psi (10,3 bar)	1, 2, 3, 4, 14, 15, 16, 30
A2631	Aluminium avec joint Viton	1½" & 2"	150 PSI (10,3 bar)	1, 3, 14, 15
A2651	Aluminium avec joint Viton	1½" & 2"	150 PSI (10,3 bar)	3, 4, 14, 15, 16
A2652	Aluminium avec joint Buna N	1½" & 2"	150 PSI (10.3 BAR)	1, 2, 16, 20
A2655 1	Aluminium avec joints Viton et Teflon	½" & 2"	150 PSI (10.3 BAR)	1, 30
A2684	Laiton avec joint Viton	1½" & 2"	150 PSI (10.3 BAR)	20
A2690	Laiton avec joint Viton	1½" & 2"	150 PSI (10.3 BAR)	20
A2693 1	Laiton avec joint en Téflon	½" & 2"	150 PSI (10.3 BAR)	20
A2670	Fonte avec joint en Viton	1½" & 2"	150 PSI (10.3 BAR)	7, 37
A2671	Fonte avec joint en Téflon	1½" & 2"	150 PSI (10.3 BAR)	7, 27
A2672	Fonte avec joint en Viton	1½" & 2"	150 PSI (10.3 BAR)	7, 27, 37
A2681	Acier inoxydable avec joint Viton	1½" & 2"	150 PSI (10,3 bar)	8
A2682	Acier inoxydable avec joint Téflon	1½" & 2"	150 PSI (10,3 bar)	8

FONCTIONNEMENT DES VANNES V-7

À l'intérieur du corps de vanne, un alésage cylindrique relie l'entrée et la sortie de la vanne. Un ensemble piston est contenu dans l'alésage. Le liquide mesuré sortant de la sortie du compteur est empêché d'entrer dans l'entrée de la vanne par le piston et le joint.

Lorsque l'opérateur du compteur déplace le levier en position ouverte, une liaison mécanique reliant la vanne à la bague de déclenchement du compteur préréglé provoque l'engagement d'un loquet et maintient la vanne ouverte, permettant au liquide de s'écouler.

En position ouverte, l'ensemble levier de vanne comprime le ressort de piston et tire l'arbre de piston et le piston loin de l'entrée de la vanne. Lorsque le piston est tiré, il se déconnecte du joint d'entrée, permettant au liquide de s'écouler.

Dans la plupart des applications de jaugeage, la fermeture de la vanne est un processus en deux étapes. À une période d'attente prédéterminée, le compteur préréglé, tout en comptant à rebours vers « 0 », libère un mécanisme de loquet, permettant à la liaison de vanne de se fermer à environ 10 % du débit total. Cette fermeture initiale amène le piston à l'intérieur de la vanne à glisser vers l'entrée, restreignant l'écoulement du produit.

Lorsque le liquide est bloqué par le piston, une partie du produit passe à travers les trous de purge de la rondelle d'amortisseur, créant la caractéristique d'équilibre hydraulique des vannes V-7 qui permet à la vanne de se fermer lentement et en douceur. La période d'attente prévient le choc hydraulique tout en permettant au compteur préréglé d'enregistrer le débit restant.

Lorsque le compteur préréglé atteint « 0 », la bague de déclenchement du compteur préréglé se désengage de la position d'attente pour passer en position entièrement fermée. Cette action libère le levier de vanne et détend le ressort de piston, permettant au piston d'entrer en contact avec le joint annulaire d'entrée et de terminer sa fermeture.

l'arrêt de l'écoulement du produit. Ce processus est illustré dans Figure 2.

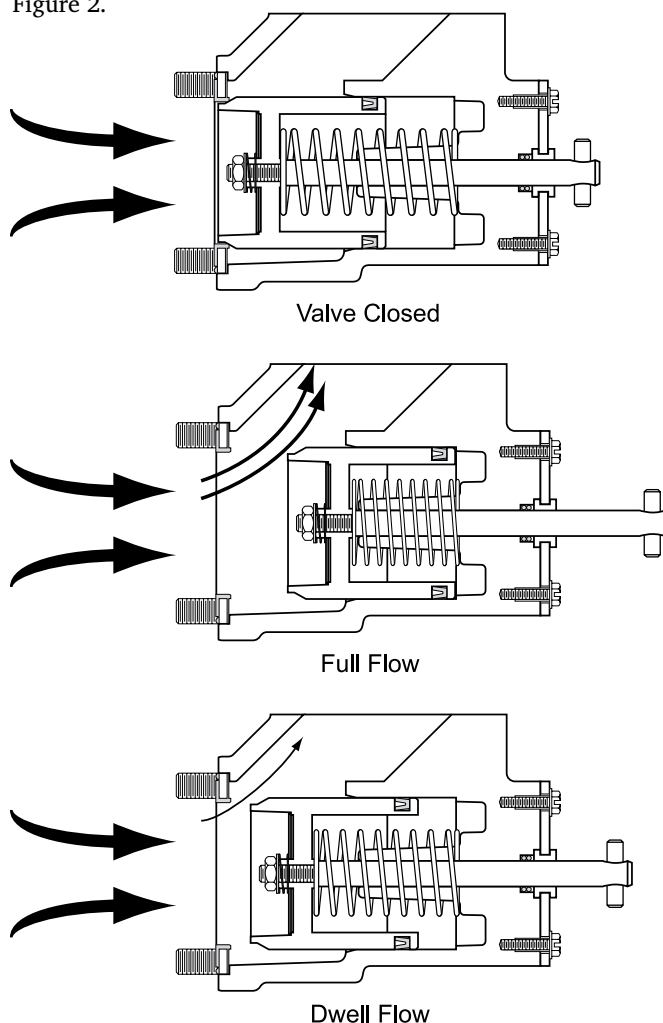


Figure 2 : Fonctionnement de la vanne

VANNES V-7



Figure 3a : Fonte ou aluminium



Figure 3b : Acier inoxydable



Figure 3c : Laiton

ACCESSOIRES

Rondelles d'amortisseur

Les valves V-7 sont proposées avec une variété de rondelles d'amortisseur. Elles sont disponibles en laiton ou en acier inoxydable. Quatre configurations différentes d'orifices de purge (Figure 4) sont disponibles pour assurer une fermeture correcte quelle que soit la viscosité. Pour les viscosités supérieures à 20 000 SSU, ne pas utiliser de rondelle d'amortisseur.

Brides

Les brides (Figure 5) sont proposées en tailles BSPT et NPT de 1½ et 2 pouces et types de soudure. Les matériaux de construction sont l'aluminium, le laiton, la fonte et l'acier inoxydable. Des joints et garnitures en Téflon, Viton et Buna sont disponibles.

Transmission et poignées de valve

Les poignées de valve (Figure 6) et les ensembles de transmission sont des accessoires utilisés lorsqu'une opération manuelle normale d'ouverture et de fermeture de la valve est souhaitée. Différentes configurations de poignée et de transmission peuvent être commandées séparément pour les installations sur site.

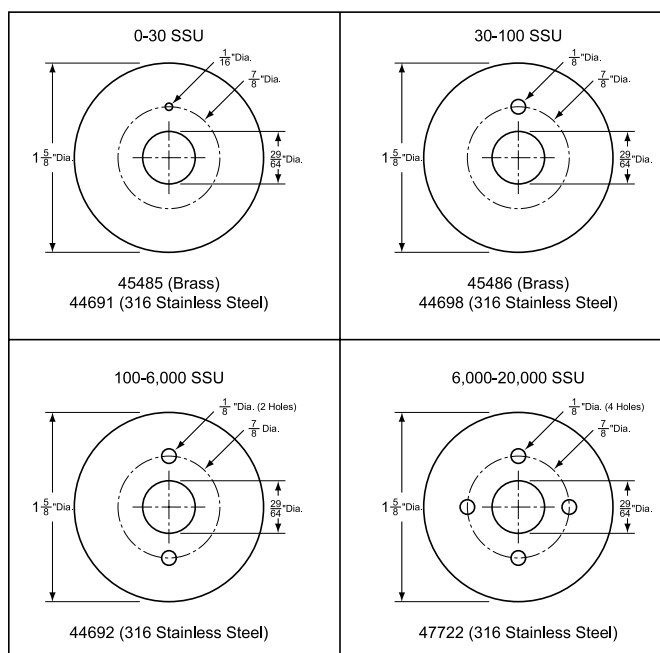


Figure 4 : Rondelles d'amortisseur



Figure 5 : Brides

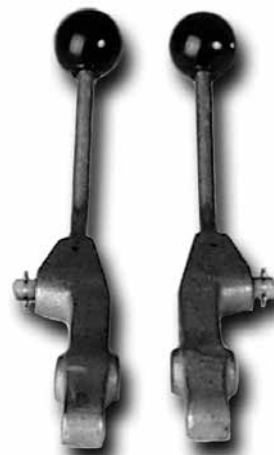


Figure 6 : Poignées de vanne gauche et droite

VALVES V-7 - INSTALLATION

Nouvelles installations

Lorsqu'elle est commandée avec un nouveau système de mesure, la vanne de série V-7 est fournie montée sur la sortie du compteur comme illustré à droite. Une conduite de liquide doit être connectée à la bride côté sortie de la vanne ou à la clapet anti-retour d'air fourni. La connexion par bride sur la vanne V-7 est de 1½" ou 2" BSPT ou NPT ou de type soudé.

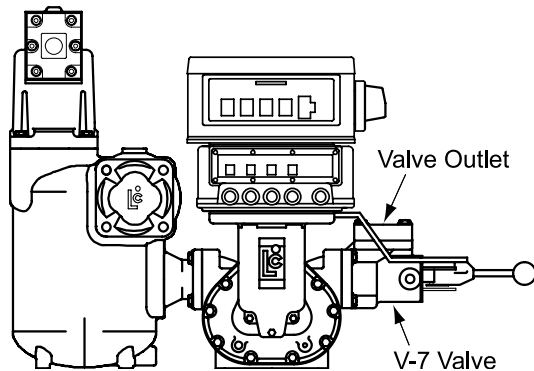



Figure 7: V-7 Valve installed

Installations de modernisation

Selon la configuration existante, l'ajout d'une V-7 peut nécessiter une modification de la tuyauterie de sortie.

Après avoir relâché la pression interne du système, la conduite de sortie peut être déconnectée du compteur. L'ensemble de la nouvelle vanne peut ensuite être connecté à la sortie du compteur volumétrique.

Installation de la vanne Les vannes V-7 peuvent être montées dans quatre positions possibles (Figures 8a-8d) selon la direction requise pour la sortie de la vanne. La sortie peut être avant ou arrière, haut ou bas. La position standard de la vanne est configurée avec une connexion de sortie supérieure pour un écoulement de gauche à droite et une poignée horizontale avec un ensemble de transmission déporté. **Positionnement de la bague d'étanchéité** Chaque vanne V-7 est fournie avec une bague d'étanchéité. La lèvres d'étanchéité intérieure doit être orientée vers le corps de vanne et non vers le compteur. Placez le joint sur la vanne et montez la vanne sur le compteur à l'aide des quatre boulons fournis. Vissez les quatre boulons dans le corps du compteur mais ne les serrez pas.



WARNING

Relieve Internal Pressure

- All internal pressure must be relieved to zero pressure before disassembly or inspection of the meter or any of the meter accessories.
- Serious injury or death from fire or explosion could result from maintenance of an improperly depressurized and evacuated system.

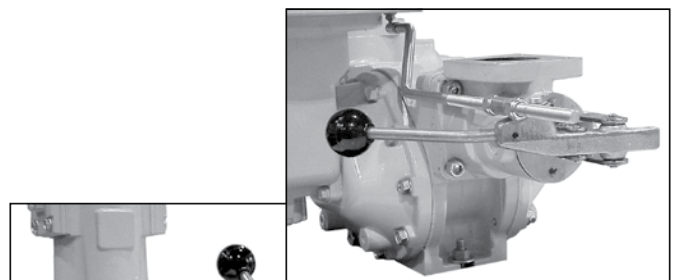


Figure 8a:
Vue du dessus standard
Facing Outlet

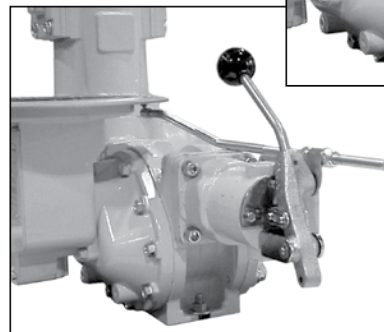


Figure 8b: Rear
Facing Outlet

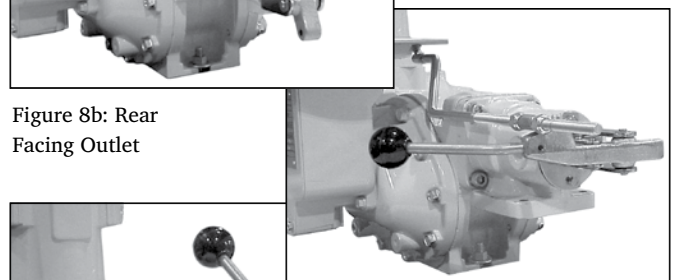


Figure 8c:
Vue du dessous
Sortie

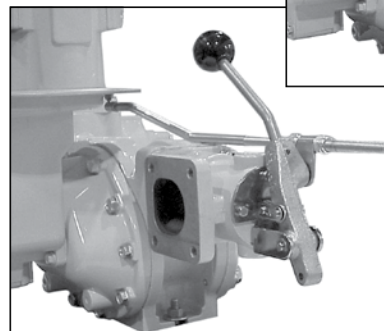


Figure 8d: Front
Facing Outlet

V-7 VALVES - INSTALLATION

Retrofit Installations (continued)

Attaching the Valve Handle There are several options for valve handles. Systems which do not use a preset use a faucet valve kit (Part Number A2755).

For systems which use a preset, curved valve handles are offered for left-to-right or right-to-left flow, or a straight handle may be used. The valve handle options are listed in the table below.

1. Line up the hole in the valve handle with the holes in the lift bracket.
2. Insert the valve handle shaft through the lift bracket and valve handle. Secure with one retaining ring on each side of the lift bracket.
3. Insert the roller chain link into the valve shaft and valve handle.
4. Slide the flat link over the ends of the roller chain link. Secure the roller chain link with the retaining clip.

The valve piston should be flush or slightly drawn into the valve to ensure proper installation. Use a screwdriver handle (Figure 10) or a wooden dowel to prop the valve handle in the open position. This action will compress the piston spring, drawing the piston into the housing and allowing the valve to mount flush to the meter. With the valve propped open, tighten the four bolts in crossing pattern.

Figure 11 shows the valve handle mounted two different ways. The valve on the left is opened by pulling on the handle, the valve to the right by pushing on the handle. Regardless of the valve or handle orientation, the link pivot stub must face up in order to properly install the linkage assembly.

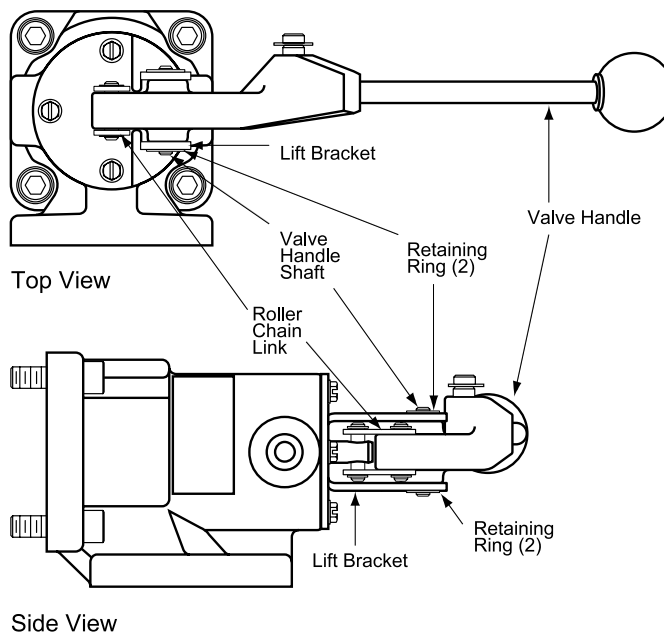


Figure 9: Valve Handle Views



Figure 11: Handle Orientations



Figure 10: Handle Propped Open

V-7 Valve Handles for Aluminum, Brass, & Cast Iron Valves

Part Number	Description
43614	Valve Handle Assembly, Curved, Right-to-Left Flow
43617	Valve Handle Assembly, Curved, Left-to-Right Flow
44685	Valve Handle Assembly, Straight

V-7 Valve Handles for Stainless Steel Valves

Part Number	Description
46335	Valve Handle Assembly, Straight
45336	Valve Handle Assembly, Curved, Right-to-Left Flow
45337	Valve Handle Assembly, Curved, Left-to-Right Flow

V-7 VALVES - INSTALLATION

Installing the Linkage Assembly

Linkage assemblies are used with presets. The linkage provides the connection between the valve handle and the preset trip ring mounted on the mechanical register.

The linkage assembly is selected based on the meter/register configuration. Linkage assemblies are available in either straight or offset styles. These are listed in the table below.

1. Mount the linkage assembly to the preset ring by threading the threaded end of the ball joint into the preset ring. Attach the linkage end to the ball joint (Figure 13a).
2. Mount the other end of the linkage assembly to the valve handle. Remove the retaining ring from pivot stud on the valve handle to accomplish this.
3. Place the linkage bracket over onto the pivot stud ensuring that the flat side of the linkage bracket is facing the valve handle (Figures 13b & c). Secure using the retaining ring.

Proceed with setting the dwell.



Figure 12: Linkage Assemblies

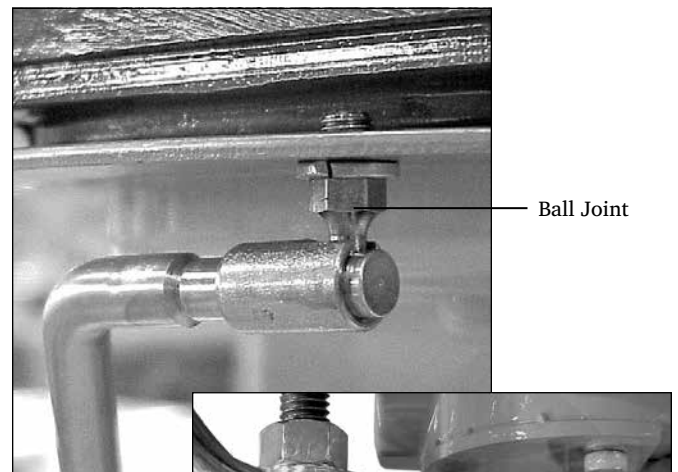


Figure 13a

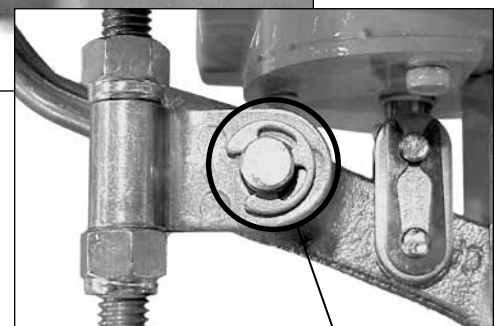


Figure 13b



Figure 13c:

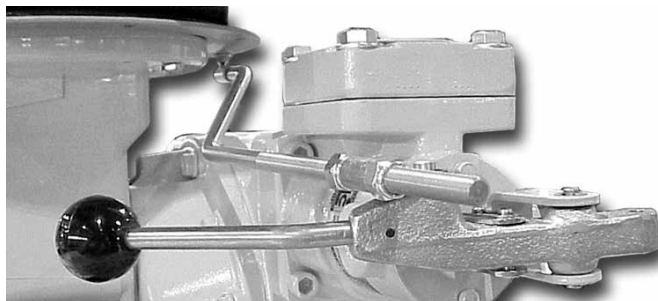


Figure 13d: Linkage Installed

Retaining Ring
& Pivot Stud

V-7 Valve Linkage Assemblies for Aluminum, Brass, & Cast Iron Valves

Part Number	Style	Description
49925	Offset	For use on M-7 meters with TVC & V-R Preset
A2712	Straight	Linkage Assembly for LC Preset
A2714	Offset	Linkage Assembly for LC Preset
A2728	Offset	Right-to-Left Flow with TVC & LC Preset
A2730	Straight	For all Meters with a Counter Extension & LC Preset

V-7 Valve Linkage Assemblies for Stainless Steel Valves

49922	Offset	Stainless Steel for use with M-5 & M-7 Meters with V-R Preset
A2725	Straight	Stainless Steel Linkage Assembly for LC Preset
A2726	Offset	Stainless Steel Linkage Assembly for LC Preset

V-7 VALVES

Setting the Dwell

Correct linkage adjustments avoid hydraulic shock. Hydraulic shock occurs when a volume (mass) of liquid moving at a high rate through a pipeline is stopped by a valve that is suddenly closed. When the flow stops abruptly, the mass of liquid acts as a battering ram, causing a shock effect within the metering system. The meter housing and internal parts receive the full impact since the valve is located at the meter outlet. The greater the mass, length of pipeline or velocity, the greater the hydraulic shock and the greater the damage possibilities.

To prevent damage from hydraulic shock, a slow closure, two-stage valve and preset should be used with the meter. In some instances, mass, length of pipeline, or velocity are of such a magnitude that using a two-stage valve is ineffective. In this case, an impact absorbing, air cushioning device should be used as an added accessory.

The linkage between the valve and preset can be adjusted to increase or decrease product flow during the dwell period. To make adjustments shift the valve handle to the slow flow or dwell setting. (See the preset counter manual for more detail).

Turn the two 9/16 inch linkage nuts (Figure 14) located on either side of the bracket to adjust the linkage for proper dwell.

- On a right to left flow meter the nuts are moved to the right to increase dwell flow and moved to the left to decrease dwell flow.
- On a left to right flow meter the opposite is true. Moving the nuts to the right decreases dwell flow and moving nuts to the left increases dwell flow.

While adjusting the nuts, it is important to hold the linkage rod firmly so that it does not move.

Proper adjustment is obtained when the far right wheel of the preset counter (Figure 15) slows to a readable rate and the characteristic dwell hiss is heard. Dwell hiss is a low, resonating sound caused by slow moving product through the valve.

When this is accomplished, tighten the adjusting nuts ensuring that the linkage bracket is free to move, but there is little slop between the linkage bracket and the adjusting nuts.

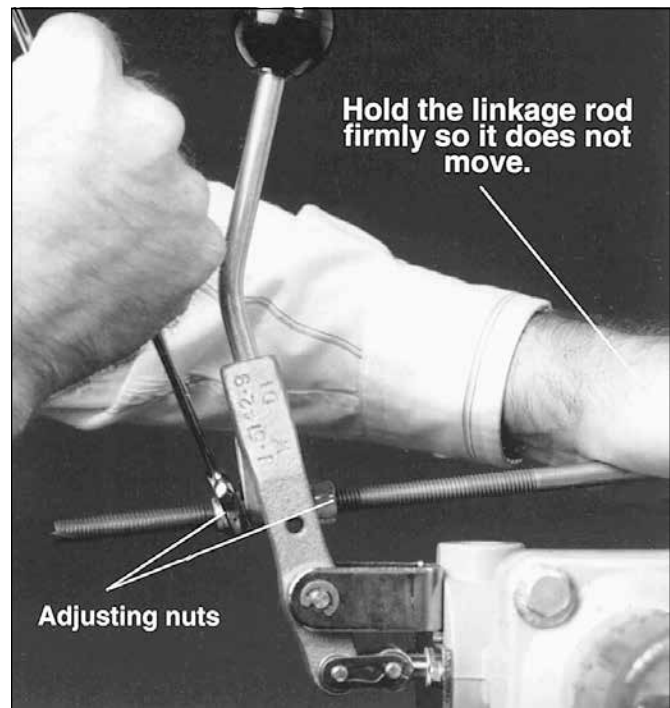


Figure 14: Linkage Adjustment

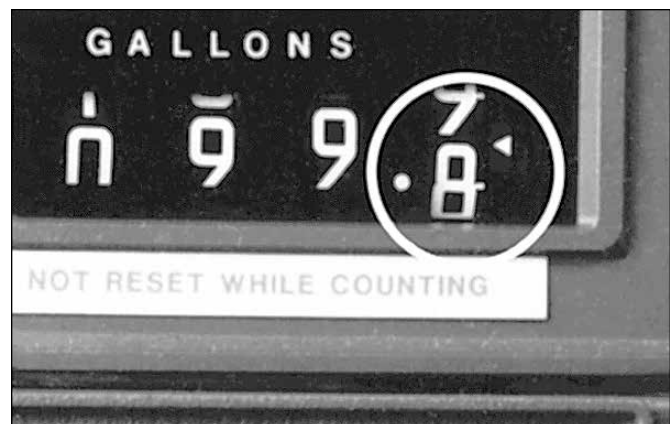


Figure 15: Preset Counter

V-7 VALVES

Adjusting Zero Shut-off (LC Preset)

Because of the interaction between the valve and the preset counter, some adjustment may be needed to the preset counter so that components work at optimum efficiency. Preset Counters assembled with meters at the factory are adjusted for proper shut-off timing. Due to meter system variations, such as flow rate and viscosity, it may be necessary to make zero shut-off adjustments.

At least two test runs should be completed before any adjustments are made. On all presets, make a test run using a value large enough to permit the meter to reach its normal flow rate. If it is determined after testing that an error in zero shut-off is indicated, correct the zero shut-off in the following manner.

1. Start by removing the eight screws that hold the bezel to the preset counter.
2. Remove the bezel (Figure 16a).
3. Press the preset button directly below the units wheel until the set screw appears in the opening.
4. Use a screwdriver to loosen the set screw on the notch ring located on the left side of the units wheel (Figure 16b). This allows for the repositioning of the notch ring and units wheel.

5a. Early Shut-off

To correct an early shut-off, hold the notch ring in place (Figure 16c) and move the numbers wheel down enough to correct the misalignment.

5b. Late Shut-off

To correct a late shut-off, hold the notch ring in place (Figure 16c) and move the numbers wheel up enough to correct the misalignment.

6. After each adjustment, carefully tighten the set screw. Take care not to strip the threads with excessive torque.
7. After running two test runs, the zero should be centered in the window. If not, reset the notch ring and repeat the procedure.
8. Ensure that the set screw is tight and remount the bezel.



Figure 16a: Bezel Removal

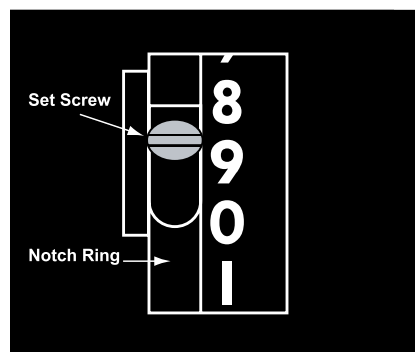


Figure 16b: Set Screw & Notch Ring

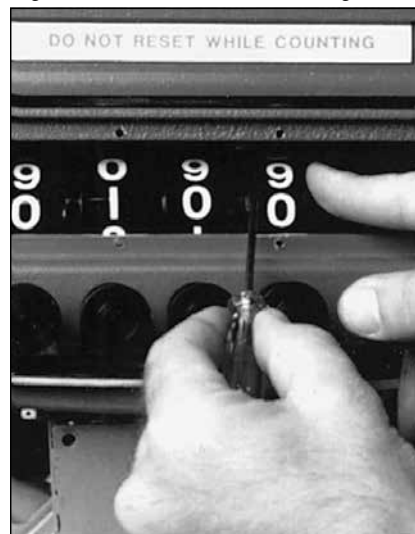



Figure 16c: Set Screw Adjustment

V-7 VALVES

Disassembling the Valve



WARNING

Relieve Internal Pressure

- All internal pressure must be relieved to zero pressure before disassembly or inspection of the meter or any of the meter accessories.
- Serious injury or death from fire or explosion could result from maintenance of an improperly depressurized and evacuated system.

To perform maintenance on a V-7 valve, or to repair a V-7 valve, it must be removed from the meter. Note the orientation of the valve so that it can be replaced in the proper orientation. Drain all the fluid from the metering system prior to valve removal.

1. Remove the four screws and washers holding the valve to the meter.
2. Remove the valve from the piping connection.

NOTE: The valve piston is under pressure exerted by the valve compression spring. Exercise caution when disassembling the valve.

3. Place the valve on a flat surface with the valve piston facing down (Figure 17a).
4. Remove the retaining clip from the connection link. A screwdriver may be needed to pry the retaining clip off (Figure 17b).
5. Press down on the valve housing so that the valve piston is forced into the valve, pushing the valve shaft and handle away from the valve housing.
6. While keeping pressure on the valve, remove the two pieces of the connection link (Figure 17c-d).
7. Slowly release the valve until the compression spring exerts no pressure. As the valve housing is lifted, the piston assembly and compression spring should easily slide out of the housing (Figure 17e). The piston and seals may now be inspected, cleaned and replaced as needed.

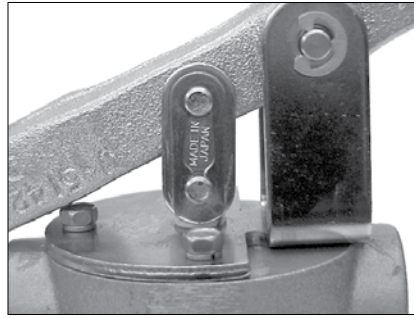


Figure 17a

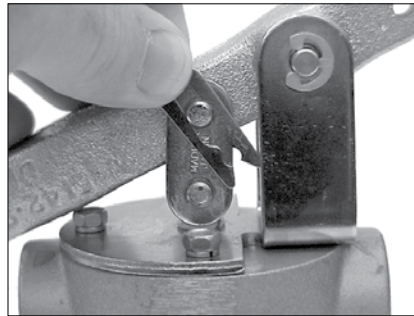


Figure 17b

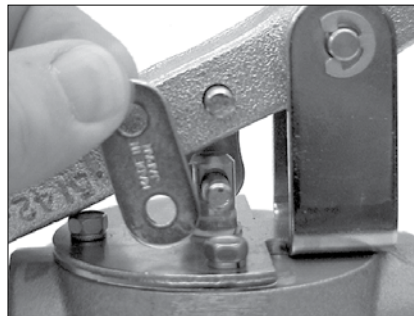


Figure 17c

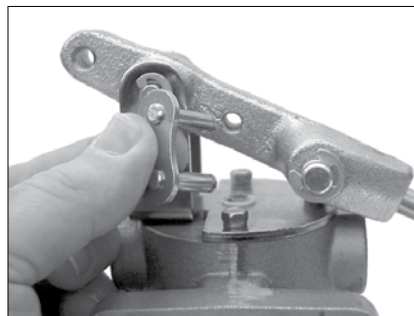


Figure 17d

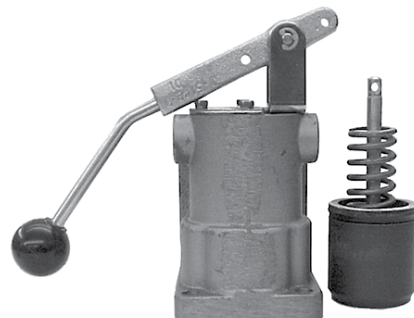


Figure 17e: Piston Assembly Removed

V-7 VALVES

Disassembling the Valve (continued)

Disassembling the Piston Assembly

8. Use a 7/16" wrench to remove the nut from the valve shaft (Figure 18a).
9. Remove the nut, washer, spring, dashpot washer, and piston from the valve shaft (Figure 18b).

Reassembling the Valve

1. Place the piston on the valve shaft
2. Place the dashpot washer, spring, and washer on the valve shaft and secure by placing the nut on the end of the valve shaft.
3. Place the compression spring into the valve housing.
4. Insert the valve shaft and piston assembly into the valve housing. The piston will rest on the compression spring.
5. Place the assembly on a flat surface with the piston facing down.
6. Press down on the valve housing, compressing the compression spring and forcing the end of the valve shaft to protrude out of the valve housing.
7. While keeping pressure on the valve assembly, insert the link connector through the valve shaft opening and the valve handle opening.
8. When the link connector is completely inserted through these two elements, place the flat end of the link connector over the two studs and secure with the retaining clip.

When reassembly of the V-7 valve is complete, it may be returned to service. Follow the installation instructions which begin on Page 5.



Figure 18a: Piston Assembly

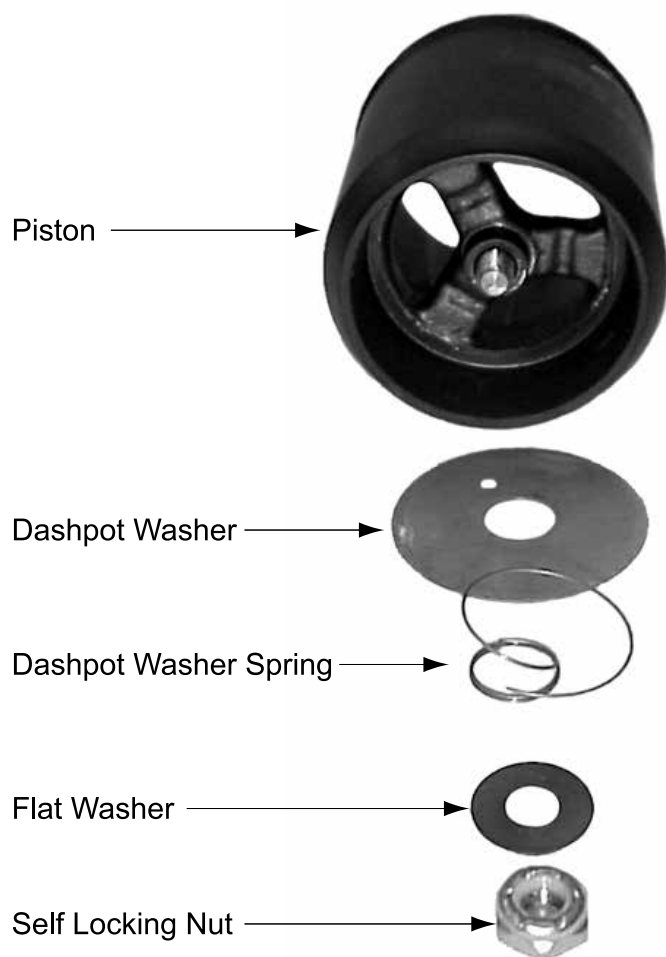


Figure 18b: Piston Assembly Disassembled

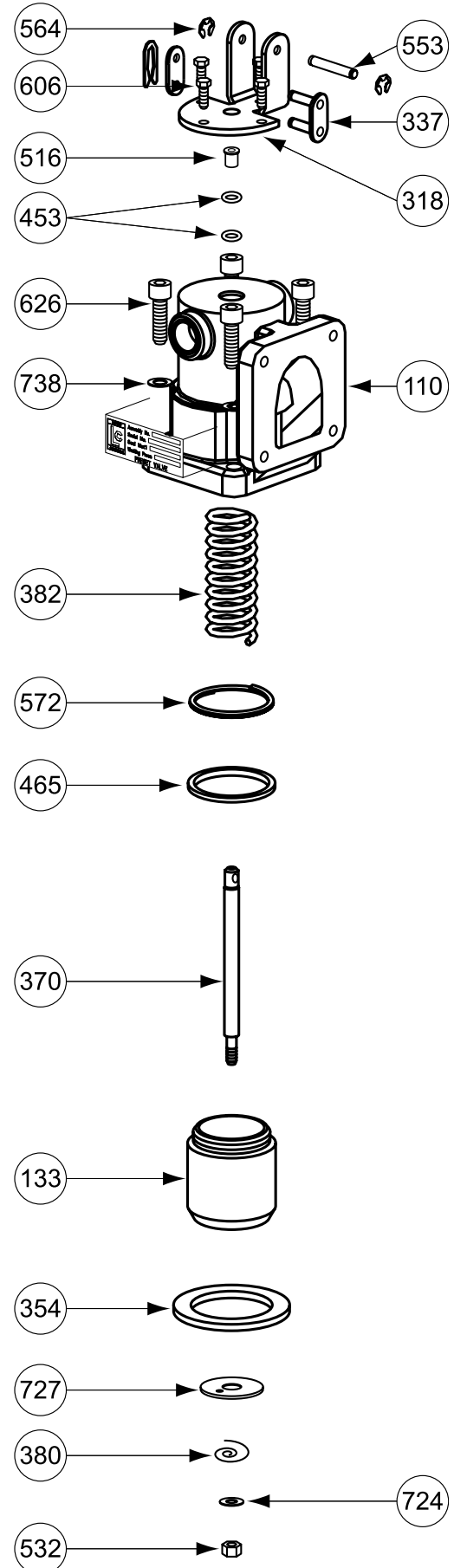
ILLUSTRATED PARTS BREAKDOWN - V-7 ALUMINUM VALVES

A2655 Shown

Item No.	Description	Part No.
110	Valve Housing	43605
133	Piston	43607
220	Piston Sub-Assembly	49808
318	Lift Bracket	43652
337	Roller Chain Link	07103
354	Lower Seal Ring	43626
370	Valve Shaft	43612
380	Dashpot Washer Spring	43620
382	Compression Spring	43678
453	O-Ring (2)	09275
465	Quad Ring, Viton	07832
516	Sleeve Bearing	07102
532	Self Locking Nut	06050
553	Valve Handle Shaft	45345
564	Retaining Ring (2)	07304
572	Retaining Ring	06044
606	Screw, #10-24 x .625 (4)	09079
626	Screw, .375-16 x 1.25 (4)	06991
724	Flat Washer	06635
727	Dashpot Washer (See Page 4)	
738	Flat Washer (4)	04607

Model No.	A2621	A2623	A2631	A2651	A2652	A2655
Item No.	Part No.					
110	43605	44695	43605	43605	43605	43605
133	44658	43607	43602	43602	43602	43607
220	N/S	49808	N/S	N/S	N/S	49808
318	43652	43652	43652	43652	43652	43652
337	07103	07103	07103	07103	07103	07103
354	43626	43674	43626	43626	43608	43626
370	43612	43612	43612	43612	43612	43612
380	43620	43620	N/A	43620	43620	43620
382	N/A	43678	43678	43678	43678	43678
388	N/A	06943	N/A	N/A	N/A	N/A
424	N/A	45818	N/A	N/A	N/A	N/A
446	N/A	44696	N/A	N/A	N/A	N/A
453	09275	N/A	09275	09275	07443	09275
465	07822	07832	07253	07253	06848	07832
516	07102	07102	07102	07102	07102	07102
532	06050	06050	06050	06050	06050	06050
553	45345	45345	45345	45345	45345	45345
564	07304	07304	07304	07304	07304	07304
572	N/A	06044	N/A	N/A	N/A	06044
606	09079	09079	09079	09079	09079	09079
626	06991	06991	06991	06991	06991	06991
724	06635	06635	N/A	06635	06635	06635
738	04607	04607	04607	04607	04607	04607
780	N/A	43672	N/A	N/A	N/A	N/A

N/A = Not for Sale



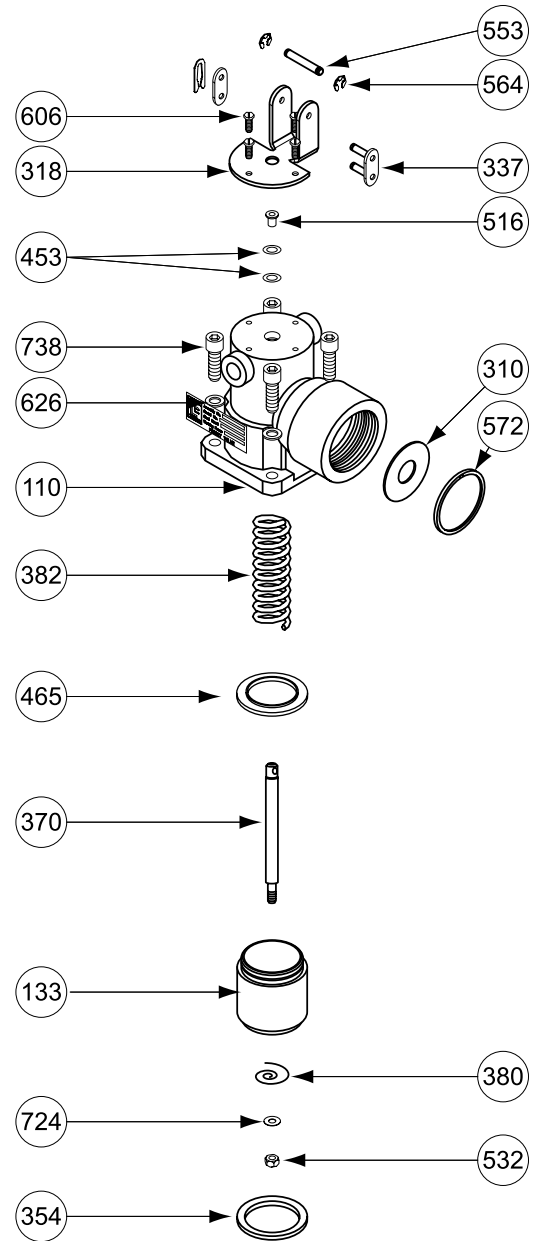
ILLUSTRATED PARTS BREAKDOWN - V-7 BRASS VALVES

A2690 Shown

Item No.	Description	Part No.
110	Valve Housing	45481
133	Piston	45483
220	Piston Sub-Assembly	N/S*
310	Valve Orifice Plate	45099
318	Lift Bracket	43652
337	Roller Chain Link	07103
354	Lower Seal Ring	43626
370	Valve Stem	45484
380	Dashpot Washer Spring	43620
382	Compression Spring	43678
453	O-Ring (2)	09275
465	Quad Ring	07253
516	Sleeve Bearing	07102
532	Stop Nut	07401
553	Valve Handle Shaft	45345
564	Retaining Ring (2)	07304
572	Retaining Ring	07925
606	Screw, #10-24 x .625 (4)	07295
626	Screw, .375-16 x 1.25 (4)	07690
738	Flat Washer (4)	06166
724	Flat Washer	06635

Model No.	A2684	A2690	A2693
Item No.	Part No.		
110	N/S*	45481	N/S
133	45483	45483	45454
220	N/S	N/S	N/S
310	45099	45099	45099
318	43652	43652	43652
337	07103	07103	07103
354	43626	43626	43674
370	45484	45484	45484
380	43620	43620	43620
382	43678	43678	43678
388	N/A	N/A	44696
424	N/A	N/A	45818
446	N/A	N/A	06943
453	09275	09275	N/A
465	07253	07253	07832
516	07102	07102	07102
532	07401	07401	07401
553	45345	45345	45345
564	07304	07304	07304
572	N/A	07925	06044
573	07925	N/A	07925
606	07295	07295	07295
626	07690	07690	07497
738	04607	06166	04607
724	06635	06635	06635

N/A = Not for Sale



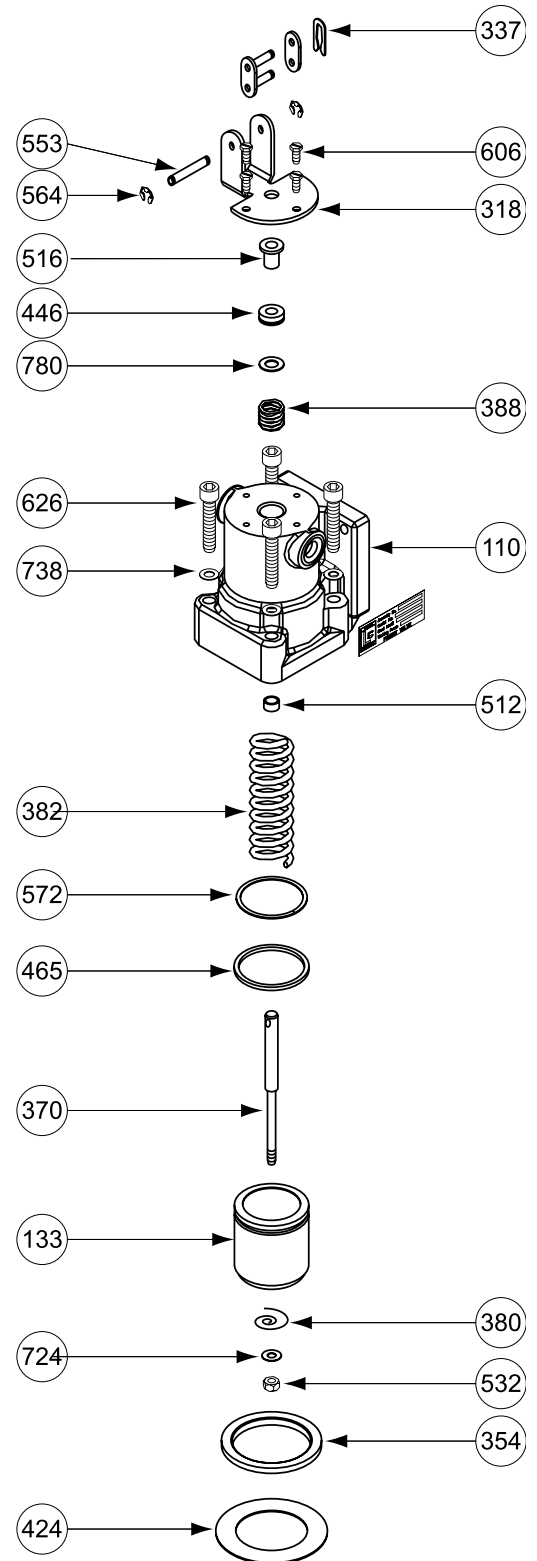
ILLUSTRATED PARTS BREAKDOWN - V-7 CAST IRON VALVES

A2672 Shown

Item No.	Description	Part No.
110	Valve Housing	44689
133	Piston	44690
220	Piston Sub-Assembly	N/S*
318	Lift Bracket	43652
337	Roller Chain Link	07103
354	Lower Seal Ring	43674
370	Valve Shaft	43612
380	Dashpot Washer Spring	43620
382	Compression Spring	43678
388	Compression Spring	44696
424	Flange Gasket	45818
446	V-Ring Seal	06943
465	Seal, Teflon	07832
512	Sleeve Bearing	07464
516	Sleeve Bearing	07102
532	Self Locking Nut	06050
553	Valve Handle Shaft	45345
564	Retaining Ring (2)	07304
572	Retaining Ring	06044
606	Screw, #10-24 x .625 (4)	07295
626	Screw, .375-16 x 1.25 (4)	07319
724	Flat Washer	06635
738	Flat Washer (4)	04607
780	Flat Washer	43672

Model No.	A2670	A2671	A2672
Item No.	Part No.		
110	44682	44682	44689
133	44684	44690	44690
220	N/S	N/S	N/S
318	43652	43652	43652
337	07103	07103	07103
354	43626	43626	43674
370	43612	43612	43612
380	43620	43620	43620
382	43678	43678	43678
388	N/A	N/A	44696
424	N/A	N/A	45818
446	N/A	N/A	06943
453	09275	09275	N/A
465	07253	07832	07832
512	07464	07464	07464
516	07102	07102	07102
532	06050	06050	06050
553	45345	45345	45345
564	07304	07304	07304
572	N/A	06044	06044
606	07295	07295	07295
626	07319	07319	07319
724	06635	06635	06635
738	04607	04607	04607
780	N/A	N/A	43672

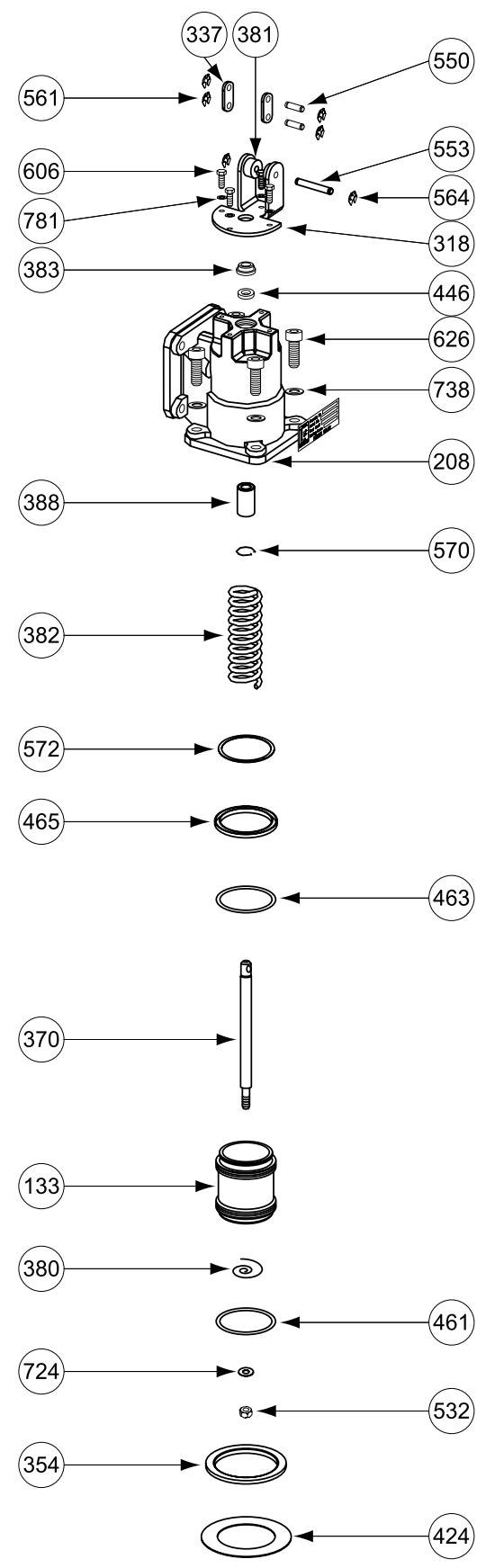
N/A = Not for Sale



ILLUSTRATED PARTS BREAKDOWN - V-7 STAINLESS STEEL VALVES

A2682 Shown

Item No.	Description	Part No.
133	Piston	48567
208	Valve Housing	N/S*
220	Piston Sub-Assembly	N/S
318	Lift Bracket	45339
337	Roller Chain Link (2)	45342
354	Lower Seal Ring	43626
370	Valve Shaft	48566
380	Dashpot Washer Spring	43620
381	Spacer (2)	45343
382	Compression Spring	43678
383	Bearing	45340
388	Bushing	48565
424	Flange Gasket	45818
446	Seal	09244
461	O-Ring, Teflon	09246
463	O-Ring, Teflon	49881
465	Seal, Teflon	07832
532	Self Locking Nut	06050
550	Valve Shaft (2)	45346
553	Valve Handle Shaft	45345
561	Retaining Ring (4)	07524
564	Retaining Ring (2)	07523
570	Retaining Ring	42606
572	Retaining Ring	06044
606	Screw, #10-24 x .625 (4)	07521
626	Screw, .375-16 x 1.25 (4)	07497
724	Flat Washer	06635
738	Flat Washer (4)	06166
781	Lock Washer (4)	07121



Model No.	A2681	A2682
110	N/S*	N/S
133	48567	48567
208	N/S	N/S
220	N/S	N/S
318	45339	45339
337	45342	45342
354	43626	43674
370	48566	48566
380	43620	43620
381	45343	45343
382	43678	43678
383	45340	45340
388	48565	48565
424	N/A	45818
446	09256	09244

Model No.	A2681	A2682
461	09246	09246
463	49881	49881
465	07832	07832
532	06050	06050
550	45346	45346
553	45345	45345
561	07524	07524
564	07523	07523
570	42606	42606
572	06044	06044
606	07521	07521
626	07497	07497
724	06635	06635
738	06166	06166
781	07121	07121

N/A = Not for Sale



LIQUID CONTROLS

An IDEX Energy & Fuels Business



105 Albrecht Drive
Lake Bluff, IL 60044-2242
1. 800.458.5262
1. 847.295.1050
Fax: 1.847.295.1057
www.lcmeter.com

© 2017 Liquid Controls V2
Pub. No. 48405
(03/17)

ISO 9001



DNV

CERTIFICATED FIRM
Certificate No. 58732

ISO 14001



DNV

CERTIFICATED FIRM
Certificate No. 05049